

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 1 月 27 日 (27.01.2005)

PCT

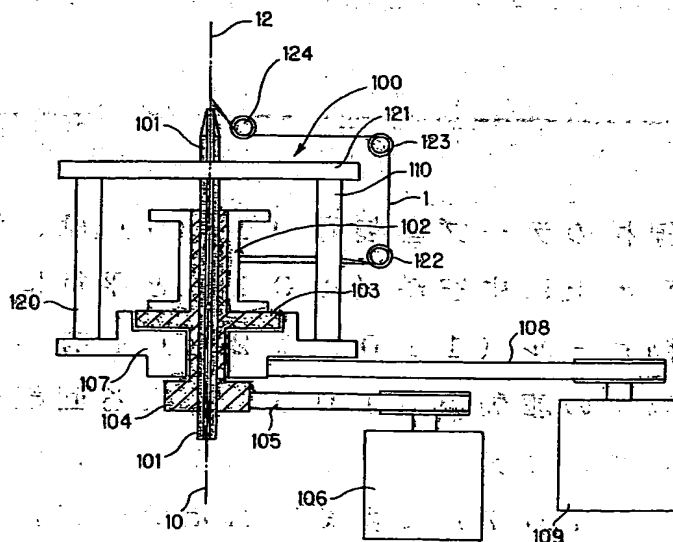
(10) 国際公開番号  
WO 2005/008689 A1

- (51) 国際特許分類: H01B 13/08 (72) 発明者: および  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/010430 (75) 発明者/出願人(米国についてののみ): 斎藤 寿朗 (SAITO, Hisao) [JP/JP]; 〒3060232 茨城県猿島郡総和町大字東牛ヶ谷 1 1 4 4 番地 平河ヒューテック古河工場内 Ibaraki (JP). 若林 寿幸 (WAKABAYASHI, Toshiyuki) [JP/JP]; 〒3060232 茨城県猿島郡総和町大字東牛ヶ谷 1144 番地 平河ヒューテック株式会社 古河工場内 Ibaraki (JP).  
(22) 国際出願日: 2004 年 7 月 15 日 (15.07.2004)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ: 特願2003-198612 2003 年 7 月 17 日 (17.07.2003) JP (74) 代理人: 平田 忠雄 (HIRATA, Tadao); 〒1020075 東京都千代田区三番町 1 番地 13 ワールド・ワイド・センター 平田国際特許事務所 Tokyo (JP).  
(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 平河ヒューテック株式会社 (HIRAKAWA HEWTECH CORPORATION) [JP/JP]; 〒1408551 東京都品川区南大井 3 丁目 2 番 10 号 Tokyo (JP). 株式会社アドバンテスト (ADVANTEST CORPORATION) [JP/JP]; 〒1790071 東京都練馬区旭町 1 丁目 3 番 1 号 Tokyo (JP). (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,

[続葉有]

(54) Title: TAPE WINDING DEVICE FOR WIRE MATERIAL, AND SYSTEM OF MANUFACTURING TAPE-WOUND INSULATION CORE

(54) 発明の名称: 線材のテープ巻装置及びテープ巻絶縁線心の作製システム



(57) Abstract: A tape winding device (100) for a wire material, comprising a plurality of tension control rolls (110) and (120) installed on the flat surface of a tape winding flyer (107) parallel with a hollow shaft (101). A tape body (1) is supplied from a tape pad (102) to the tape winding flyer (107) according to the rotation of a first drive source (106), and the tape body (1) supplied to the tape winding flyer (107) is adjusted by the plurality of tension control rolls (110) and (120) so that its tension is made constant and wound on the wire material (10) at the tip of the hollow shaft (101) by the rotation of a second drive source (109). Thus, the tape body can be wound on the wire material without extending or cutting the tape body.

[続葉有]



SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,  
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN,  
TD, TG).

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

添付公開書類:

- 国際調査報告書
- 補正書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

本発明の線材のテープ巻装置(100)は、テープ巻きフライヤー(107)平面上に中空軸(101)と平行にして取り付けられた複数の張力制御ロール(110, 120)を有しており、テープ体(1)は、第1の駆動源(106)による回転に伴いテープ巻きフライヤー(107)にテープパット(102)から供給され、テープ巻きフライヤー(107)に供給されたテープ体(1)は、複数の張力制御ロール(110, 120)により張力が一定値とされ、第2の駆動源(109)による回転により、中空軸(101)先端で線材(10)に巻回される。これにより、テープ体の伸びや切断なしに巻回することが可能となる。